



EIGENSCHAFTEN

Max. aufgenommene Leistung: 50 W

Luftstrom (max): 400 m³/h

Max. Luftgeschwindigkeit: 1,1 m/s

Schallpegel bei max. Leistung: dB (A) 60

Fassungsvermögen Tank: 5.0 l

Schwingungsfunktion

Herausnehmbarer Tank

Fernbedienung



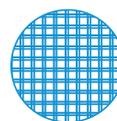
SCHMALES TURM-DESIGN

Schöner und praktischer.



HERAUSNEHMBARER TANK

Leicht zu befüllen und zu reinigen.



STAUBSCHUTZFILTER

Waschbarer Staubschutz-Gewebefilter.



FERNBEDIENUNG

Abnehmbare Fernbedienung für bessere Praxistauglichkeit.



SILENT SYSTEM



		PELER 5
Produktcode		99454
EAN		8021183994544
Energieversorgung	V/ph/Hz	220-240 / 1 / 50
Max. Leistungsaufnahme	W	50
Stromverbrauch in „Standby“	W	0,5
Lüftergeschwindigkeiten	n	3
Luftvolumen (max.)	m³/h	400
Luftgeschwindigkeit (max.)	m/s	1,1
Schalldruckpegel (1)	dB (A)	37 - 45
Maximaler Schallleistungspegel (1)	dB (A)	60
Durch Gehäuse gewährte Schutzgrade		-
Isolierungsklasse		II
Stromkabel	n / mm²	2 x 0,75
Fassungsvermögen Wassertank	l	5,0
Verdunstungstuch		cloth
Bedienfeld		touch
Maximaler Bereich Fernbedienung (Abstand/Winkel)	m / °	6
Konformitätskennzeichen		CE
Zertifizierungszeichen		Intertek - GS
Produktmaße (B x H x T)	mm	260x959x260
Maße Geschenk-Box (B x H x T)	mm	310x1020x315
Gewicht (ohne Verpackung)	kg	6,0
Gewicht (mit Verpackung)	kg	7,0
Einheiten je Master-Box	n	-
Master-Abmessungen (B x H x T)	mm	-
Timer		1, 2, 4 or 8 hours
Herausnehmbarer Wassertank		✓
Schwingungsfunktion		obere Spalte
Fernbedienung		✓
Ionisator		-
Wandträger		-
Gehäuse für Stromkabel		-

(1) Prüfbedingungen: Messung des Schalldruckpegels in einem halb-schalltotem Raum im Abstand von 2 m von der Vorderseite der Anwendung mit einem in 1 m Höhe positionierten Mikrofon. Während der Prüfung sind alle Anwendungsfunktionen, mit Ausnahme der Schwingungsfunktion (sofern vorhanden), aktiviert.